

貯水タンク内蔵 省エネ型RO純水装置 TW-050-MRO-ST60



※内部透過イメージ

生産水量 毎時 50L 内蔵タンク容量 60L

生産水量 毎時50L(水温25℃時)に圧力送水式タンク(容量60L)を内蔵した省エネ型RO純水装置です。

低圧ROモジュールに小型モジュールポンプを搭載。更にタンクを内蔵した事により、省スペース・省コスト・省エネルギー化が実現。装置外装は高級感のあるステンレス製、計器類も見易く扉内部にセットされ、耐久性・耐水性にも優れています。

特徴

■RO(逆浸透膜)方式

原水中の有機物・無機物・微生物等を90~99%除去。

■タンク内蔵型

安全・安心なRO水が最大60L 圧力タンクにストック。

■コンパクトな移動型

外装はオールステンレス製なので耐久性に優れ、キャスター付で移動がスムーズ。

■自動運転

操作が非常に簡単です。見易い表示パネルで水質・圧力・給水異常等を一括管理。

■ランニングコストを削減※

消耗品はプレフィルター(半年毎)・ROモジュール(2年毎)のみ交換でランニングコストを削減。

※消耗品の交換時期は目安です。

原水の水質・使用量により著しく異なる場合があります。

給水条件

型式	TW-050-MRO-ST60
水圧(運転時)	0.1 ~ 0.5MPa
水温	5 ~ 35℃
原水	水道水
全硬度	< 50mgCaCO3/L
シリカ	< 30mg/L

※給水条件を外れる場合は別途前処理装置の設置が必要な場合があります。

●水質分析例

項目	生産水	原水(水道水)
電気伝導率	7μS/cm	260μS/cm
pH値	6.2	7.3
塩化物イオン	2.4mg/L	19.2mg/L
硝酸態窒素	0.51mg/L	2.82mg/L
鉄及びその化合物	0.013mg/L	0.02mg/L
蒸発残留物	1mg/L	183mg/L

※生産水質は原水の水質によって異なります。

※有償で水質分析を行なっています。

仕様

型式	TW-050-MRO-ST60
生産水量(L/h)	
水温25℃	約 50
水温10℃	約 26
除去率(%)	90 ~ 99
寸法(mm)	W650 × D630 × H1130
貯水タンク(内蔵型)	圧力送水式タンク(容量60L)
機能	給水異常警報/水質表示ランプ ポンプ異常表示/自動初期排水機能
ROモジュール	1本
プレフィルター	10インチ ワインドフィルター × 1本 10インチ カーボンフィルター × 1本
供給/生産/排水口	Rc 1/2
電源電圧	AC100V 50/60Hz 5A